

Schnell zur fertigen Form

Kundenorientiert und flexibel – diese Eigenschaften vor allem sind es, die Werkzeugbauer wie den Modellbau Müller erfolgreich machen. Voraussetzung dafür sind auch leistungsfähige Bearbeitungszentren, die die Ideen von Designern und Konstrukteuren in kurzer Zeit kostengünstig in Form bringen.

BERNHARD KUTTKAT

Möglichst preiswert, in möglichst kurzer Zeit und natürlich mit hoher Qualität produzieren – diese Quadratur des Kreises gehört zur tagtäglichen Aufgabe von Werkzeug- und Formenbauern. „Wir erhalten letztlich nur dann den Auftrag, wenn wir schneller und kostengünstiger als unsere Mitbewerber sind“, so Uwe Müller, Geschäftsführer der Modellbau Müller Prototyping GmbH in Koblenz, die in Sachen Modell- und Prototypenbau alles aus einer Hand bietet, angefangen von der Konstruktion bis hin zur fertigen Form oder zum fertigen Prototyp. Wesentlichen Einfluss auf die Herstellkosten von Formen und Modellen hat das letzte Glied innerhalb der Prozesskette – die Fräsmaschine. Von der Leistungsfähigkeit des Bearbeitungszentrums hängt es ab, wie schnell und genau ein Stahlblock komplexe Formen annimmt. Für Müller gab es deshalb auch kein Zaudern und Zögern, als die Entscheidung anstand, ob in eine neue, leistungsfähige Fräsmaschine investiert werden soll. Er entschied sich für den Kauf. Anstoß dazu war zum einen, dass die beiden vorhandenen vertikalen Bearbeitungszentren nahezu keinen Kapazitätsspielraum mehr hatten, und zum anderen Nachfragen von Kunden nach der Herstellung von Modellen und Formen in Abmessungen, die die Arbeitsraumgröße der beiden Bearbeitungszentren überstieg.

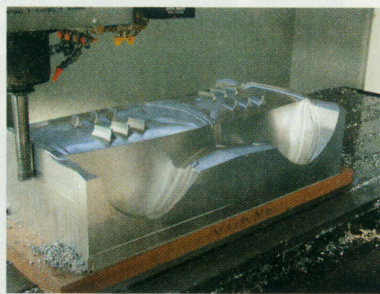


Bild: Modellbau Müller

Seit Januar ist das Haas-Bearbeitungszentrum VF 9 „zuständig“ fürs Bearbeiten großer, komplexer Formen und Modelle.

Die Qual der Wahl unter vielen Anbietern von Bearbeitungszentren fiel ihm leicht. Er orderte „blind“ das Vertikal-Bearbeitungszentrum VF 9 des nordamerikanischen Herstellers Haas Automation, weil bereits die zwei vorhandenen vertikalen Bearbeitungszentren von Haas stammen und seit Jahren zu seiner Zufriedenheit laufen. Die Inbetriebnahme des Bearbeitungszentrums im Januar dieses Jahres ging problemlos über die Bühne. Seit dieser Zeit ist die VF 9, deren Verfahrange in X-, Y- und Z-Achse 2134, 1016 und 762 mm betragen, „zuständig“ fürs Bearbeiten entsprechend großer, komplexer Modelle und Formen. Charakteristische Merkmale der neuen Haas-Maschine sind elektronische Temperaturkompensation, verbesserte thermische Stabilität des Spindelkopfes, Hochgeschwindigkeitsantriebe sowie die einfach zu bedienende Haas-CNC. „Vor allem das sehr gute PreisLeistungs-Verhältnis, die Perfor-

HAAS AUTOMATION

Spezialist fürs Fräsen und Drehen

Der Superlativ darf's schon sein, wenn es darum geht, die im kalifornischen Oxnard ansässige Haas Automation Inc. im Markt zu positionieren: Als größter nordamerikanischer Hersteller produziert Haas monatlich mehr als insgesamt 500 Hochleistungs-CNC-Werkzeugmaschinen mit umfangreicher Standardausrüstung – vertikale und horizontale Bearbeitungszentren ebenso wie Drehmaschinen, alle mit Haas-CNC ausgerüstet.

Im Jahr 1983 gegründet, produziert Haas in den USA seit 1991 Werkzeugmaschinen speziell für den europäischen Markt. Zur Erschließung dieses Marktes wurde in Brüssel die Tochtergesellschaft Haas Automation Europe mit einem Vorführzentrum etabliert, die die zahlreichen lokalen europäischen Niederlassungen und Vertriebspartner in puncto Vertrieb und Service unterstützt. Mittlerweile sind in Europa bereits über 5000 Haas-Maschinen installiert, davon rund 1200 in Deutschland.

mance und die einfache Bedienbarkeit der Haas-Maschinen waren für mich entscheidend“, begründet Müller seine Wahl. Den geldwerten Vorteil konkretisiert Haas-Vertriebspartner Alfred Walber, Niederlassungsleiter der GLM Neumann GmbH & Co. KG in Bischofsheim: „Im Durchschnitt sind Haas-Maschinen rund 25% preiswerter als vergleichbare Bearbeitungszentren von Mitbewerbern.“ **MM**

Geschäftsführer

Uwe Müller:

„Das sehr gute Preis-Leistungs-Verhältnis und die einfache Bedienbarkeit der Haas-Maschine waren kaufentscheidend.“



Bild: Kuttkat

www.maschinenmarkt.de

- ▶ Haas-Homepage
- ▶ Modellbau Müller
- ▶ Formenbau-Portal